



Video dimostrativo  
Demonstration movie

## DRY12



DRY12 di JOHNSON Elettrodomestici è il nuovo deumidificatore d'aria che purifica e asciuga con un design alla moda; Il bianco totale della sua superficie lucida ne risalta il gusto minimale adatto ad ogni stile abitativo.

Le giuste proporzioni lo rendono facilmente gestibile negli spazi anche grazie alle 4 ruote girevoli a 360 gradi e alla pratica maniglia. Ha un pannello di controllo molto intuitivo con LED; una capacità di deumidificazione fino a 12 litri/giorno, ideale per un ambiente medio fino a 20 m<sup>2</sup>.

DRY12 ha un serbatoio della capacità di 3L facilmente smontabile con possibilità di una predisposizione per lo scarico continuo e un allarme riempimento con spegnimento automatico dell'apparecchio; i filtri possono essere comodamente smontati e lavati semplicemente con acqua.

Funzionamento fino a basse temperature da 5°C fino a 35°C grazie al refrigerante R290 con sistema di sbrinamento automatico, oscillazione automatica e basso livello di rumorosità, inferiore a 42 db, caratteristiche queste che distinguono DRY12 rendendolo un deumidificatore di alto affidamento, dalle notevoli prestazioni e non inquinante.



DRY12 by JOHNSON Elettrodomestici is the new air dehumidifier that purifies and dries with a trendy design; The total white of its glossy surface highlights the minimal taste suitable for any living style.

The right proportions make it easily manageable in spaces also thanks to the 4 360-degree swivel wheels and the practical handle.

It has a very intuitive control panel with LEDs; a dehumidification capacity up to 12 liters / day, ideal for an average room up to 20 m<sup>2</sup>.

DRY12 has a 3L capacity tank that can be easily disassembled with the possibility of a predisposition for continuous drainage and a filling alarm with automatic shutdown of the device; the filters can be easily disassembled and washed simply with water.

Operation down to low temperatures from 5 ° C up to 35 ° C thanks to the R290 refrigerant with automatic defrosting system, automatic oscillation and low noise level, lower than 42 db, characteristics that distinguish DRY12 making it a highly reliable dehumidifier, from remarkable performance and non-polluting.



8 008523 013240

| GIFT BOX        |    | MASTER CARTON   |     |    | PALLET | CONTAINER |    |      |
|-----------------|----|-----------------|-----|----|--------|-----------|----|------|
| Size (mm)       | Kg | Size (mm)       | Pcs | Kg | Pcs    | 20        | 40 | 40HQ |
| 331 x 268 x 520 |    | 331 x 268 x 520 | 1   |    |        |           |    |      |



# SCHEDA PRODOTTO PRODUCT DETAILS

## DRY12

|          |               |
|----------|---------------|
| FAMILY   | VENTILATION   |
| CODE     | DRY12         |
| COD. EAN | 8008523013240 |

| CARATTERISTICHE | FEATURES |
|-----------------|----------|
|-----------------|----------|

### APPARECCHIO DEUMIDIFICATORE AIR CLEAN

Potenza: 320W  
 Purifica l'aria, deumidifica e asciuga  
 Capacità serbatoio 3L  
 Autospegnimento con serbatoio pieno  
 Filtro lavabile  
 Maniglie e ruote per trasporto  
 Timer 0 - 24H  
 Estrazione massima 12IL in 24H  
 Refrigerante R290  
 Portata d'aria: 120 m³/h  
 Rumorosità massima 42dB  
 Superficie coperta: 10-20 m²  
 Spina SHUKO con terra  
 Alimentazione 220 - 240V ~ 50/60 Hz

### AIR CLEAN DEHUMIDIFIER APPLIANCE

Power: 320W  
 Purifies the air, dehumidifies and dries  
 Tank capacity 3L  
 Automatic shutdown with full tank  
 Washable filter  
 Carrying handles  
 Timer 0 - 24H  
 Maximum extraction 12IL in 24H  
 R290 refrigerant  
 Air flow: 120 m³ / h  
 Maximum noise 42dB  
 Covered area: 10-20 m²  
 SHUKO plug with earth  
 Power supply 220 - 240V ~ 50/60 Hz

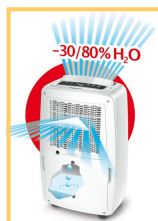
Dimensioni prodotto: 304 x 234 x 490 mm  
 Dimensioni imballo: 331 x 268 x 520 mm  
 Peso prodotto: — Kg  
 Peso imballo + prodotto: — Kg  
 Pezzi per master: 1 pz  
 Dimensioni master: — x — x — mm  
 Peso master: — Kg  
 Pezzi per pallet: — pz  
 Altezza pallet: — cm  
 Peso pallet: — Kg  
 Container 20: — pz  
 Container 40: — pz  
 Container 40HQ: — pz

Product dimensions: 304 x 234 x 490 mm  
 Package dimensions: 331 x 268 x 520 mm  
 Product weight: — Kg  
 Packaging weight + product: — Kg  
 Master pieces: 1 pcs  
 Master size: — x — x — mm  
 Master Weight: — Kg  
 Pieces for pallet: — pcs  
 Height pallet: — cm  
 Weight pallet: — Kg  
 Container 20: — pcs  
 Container 40: — pcs  
 Container 40HQ: — pcs

MANIGLIA PER UN FACILE TRASPORTO

DEESPLAY AUTOMATICO

MISURE



ESTRAZIONE SERBATOIO



RUOTE GIREVOLI A 360°

