



Video dimostrativo
Demonstration movie

MAJESTIK



MAJESTIK di JOHNSON Elettrodomestici, non solo è elegante nel design, ma soprattutto solido e realizzato con materiali di qualità. E' un ventilatore "high-speed" ad alta velocità, con un diametro di 55 cm. 3 pale e 3 velocità selezionabili di ventilazione. E' dotato di piedini antiscivolo, inclinazione variabile e regolabile manualmente e potente motore di 120 W fanno di MAJESTIK il ventilatore adatto ad essere utilizzato in qualunque ambiente, ideale anche per grandi spazi. Con la maniglia posteriore integrata risulta facile anche lo spostamento da un locale all'altro.



MAJESTIK by JOHNSON Elettrodomestici is not only elegant in design, but above all solid and made with quality materials. It is a high-speed "high-speed" fan, with a diameter of 55 cm. 3 blades and 3 selectable ventilation speeds. It is equipped with non-slip feet, variable and manually adjustable inclination and a powerful 120 W motor making MAJESTIK the fan suitable for use in any environment, also ideal for large spaces. With the integrated rear handle, moving from one room to another is also easy.



GIFT BOX		MASTER CARTON			PALLET	CONTAINER		
Size (mm)	Kg	Size (mm)	Pcs	Kg	Pcs	20	40	40HQ
640 X 200 X 645		640 X 200 X 645	1					



SCHEMA PRODOTTO PRODUCT DETAILS

MAJESTIK

FAMILY	VENTILATION
CODE	MAJ
COD. EAN	8008523013561

CARATTERISTICHE	FEATURES
-----------------	----------

VENTILATORE DA TAVOLO

Potenza: 120W

3 velocità

Reclinabile

Ventola a 3 pale in acciaio

Diametro: Ø55cm

Super silenzioso

Rumorosità MIN 52dB – MAX 64dB

Classe climatica T

Colore: acciaio

Spina italia

Alimentazione 220 - 240V~ 50/60 Hz

TABLE FAN

Power: 120W

3 speeds

Reclining

3-blade steel fan

Diameter: Ø55cm

Super quiet

Noise level MIN 52dB – MAX 64dB

Climate class T

Color: steel

Italian plug

Power supply 220 - 240V~ 50/60 Hz

Dimensioni prodotto: — x — x — mm
Dimensioni imballo: 640 x 200 x 645 mm
Peso prodotto: — Kg
Peso imballo + prodotto: — Kg
Pezzi per master: 1 pz
Dimensioni master: 640 x 200 x 645 mm
Peso master: — Kg
Pezzi per pallet: — pz
Colli per strato: —
Strati: —
Altezza pallet: — cm
Peso pallet: — Kg
Container 20: — pz
Container 40: — pz
Container 40HQ: — pz
Codice certificazione: FF-500A

Product dimensions: — x — x — mm
Package dimensions: 640 x 200 x 645 mm
Product weight: — Kg
Packaging weight + product: — Kg
Master pieces: 1 pcs
Master size: 640 x 200 x 645 mm
Master Weight: — Kg
Pieces for pallet: — pcs
Master for layer: —
Layers: —
Height pallet: — cm
Weight pallet: — Kg
Container 20: — pcs
Container 40: — pcs
Container 40HQ: — pcs
Certification Code: FF-500A

RECLINABILE



DIAMETRO 55CM

MANIGLIA



VENTOLA 3 PALE
IA ACCIAIO INOX



TASTIERA COMANDI

